

EAC

Машина переплётно-дырокольная электрическая
на пластиковую и металлическую пружину 3:1

Bulros XP5

Инструкция

Перед использованием переплетной машины внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации.



Bulros

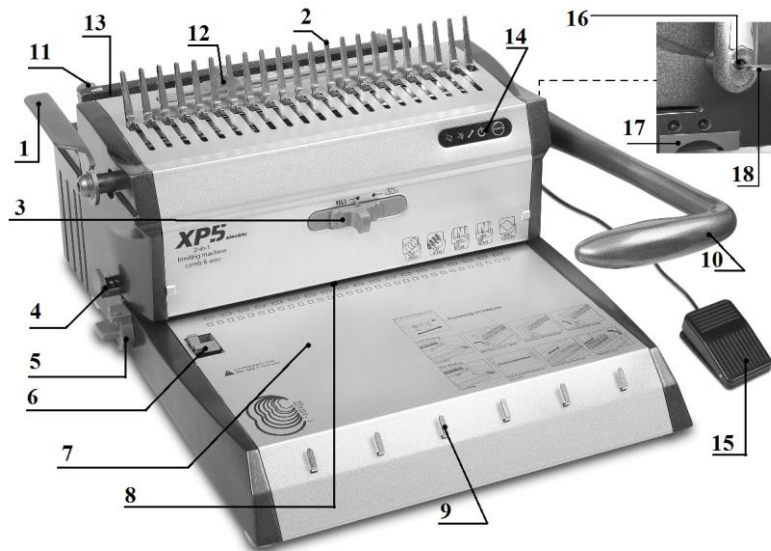
Техника безопасности:

1. Установите аппарат на твердой, устойчивой поверхности.
2. Используйте аппарат только по назначению.
3. Всегда тестируйте машину на ненужной бумаге перед тем, как производить пробивку важных документов.
4. Содержите переплетчик в чистоте. Регулярно очищайте лоток для отходов.
5. При переносе берите аппарат за основание, ни в коем случае за верхнюю часть или за ручку.

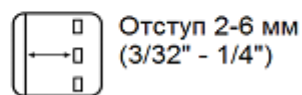
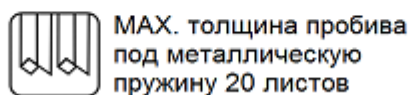
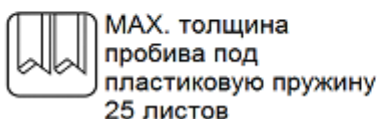
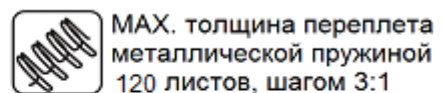
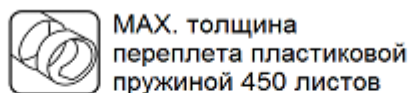
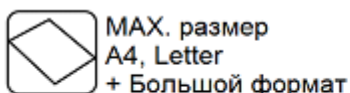
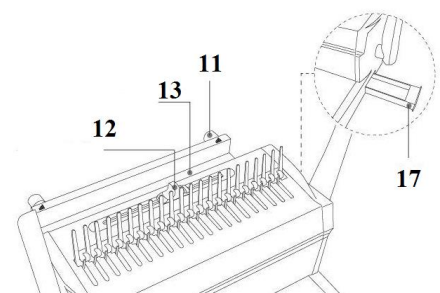
Внимание

1. Не устанавливайте переpletчик вблизи воды или рядом с нагревающими приборами
2. Будьте предельно осторожны при использовании прибора детьми или рядом с ними
3. Всегда выключайте переpletчик и отключайте от сети питания перед переносом, чисткой, обслуживанием и другими действиями не связанными с обычной работой переpletчика
4. Не используйте прибор, если Вы обнаружили повреждения сетевого кабеля или вилки, при нарушениях работы прибора или если прибор был каким-либо образом поврежден
5. При поломке не пытайтесь самостоятельно починить переpletчик. Обратитесь за консультацией и помощью к специалисту из ремонтной мастерской.

Устройство переpletной машины



1. Рукоятка переплета
2. Переpletный механизм
3. Переключатель типа пробивки
4. Регулятор глубины пробивки
5. Установочный штифт для точного позиционирования пробиваемых отверстий больших форматов.
6. Ограничитель форматов
7. Рабочий стол
8. Приемный отсек
9. Гребенка
10. Рукоятка для закрытия металлической пружины
11. Ручка точной настройки платформы обжима
12. Регулятор диаметра обжима пружины
13. Отсек сдавливания пружины
14. Панель с индикацией и кнопкой привода перфорации
15. Ножная педаль привода перфорации (опция)
16. Шестигранный винт
17. Приемный лоток
18. Шестигранный ключ





Индикатор «Приемный лоток полон» - необходимо очистить приемный лоток



Индикатор «Приемный лоток установлен неправильно» - полностью вставьте приемный лоток обратно в устройство



Индикатор «Починка» - в случае, если произошло замятие бумаги или возникла неисправность, то необходимо связаться с авторизованным сервисным центром



Индикатор «Питание» - показывает подключение к сети



Кнопка «Пробивки» - необходимо нажать для выполнения пробивки



Подключение питания

1. Подсоедините сетевой кабель к прибору (Рис. 1)
2. Подключите сетевой кабель к соответствующей розетке (Рис. 2)
3. Включите основной выключатель на задней части прибора. На контрольной панели зажжется индикатор «Питания» (Рис. 3)

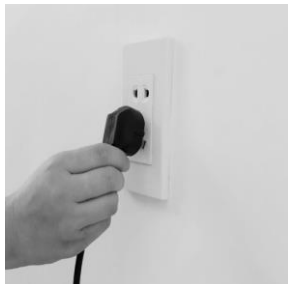


Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Пробивка

1. Подготовка: Выберите необходимый тип пробивки (Рис. 4)
2. Подготовка: Выставьте регулятор глубины пробивки в нужную позицию (Рис. 5)
3. Подготовка: Настройте ограничитель форматов в соответствии с размером бумаги (Рис. 6)

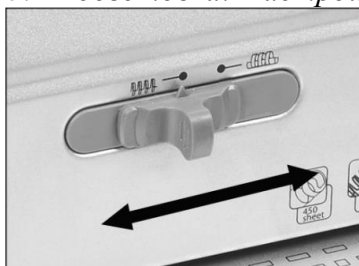


Рис. 4



Рис. 5

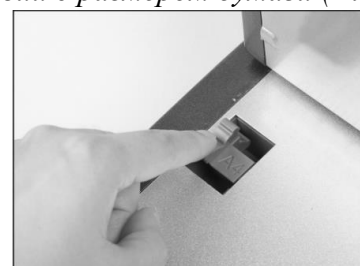


Рис. 6

4. Вставьте листы в приемный отсек. Нажмите кнопку «Пробивки». Когда закончите, выньте пробитые листы (Рис. 7)
5. Пробивка больших форматов: отключите ограничитель форматов (Рис. 8)



Рис. 7

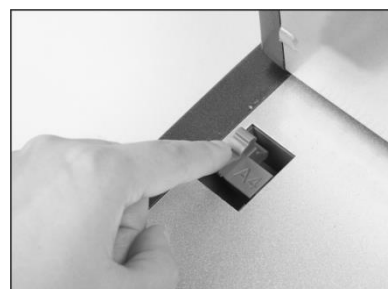


Рис. 8

6. Пробивка больших форматов: Приведите штифт позиционирования пробиваемых отверстий больших форматов в рабочее положение (Рис. 9)
7. Пробивка больших форматов: Вставьте не пробитую часть листа в приемный отсек, для точного фиксирования наденьте одно из пробитых отверстий на штифт и завершите пробивку (Рис. 10)
8. Очистите приемный лоток (Рис. 11)



Рис. 9

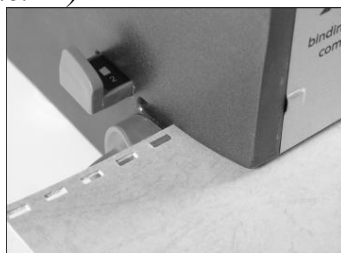


Рис. 10



Рис. 11

Переплетение пластиковой пружиной

1. Наденьте пружину на переплетный механизм и при помощи рукоятки переплета откройте её (Рис. 12)
2. Наденьте пробитые листы на открытую пружину (Рис. 13)
3. Верните рукоятку переплета в исходное положение. Выньте готовый буклет (Рис. 14)

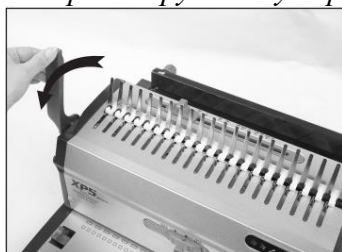


Рис. 12



Рис. 13



Рис. 14

Переплетение металлической пружиной

1. Наденьте пружину на гребенку (Рис. 15)
2. Наденьте листы на пружину (Рис. 16)
3. Выставьте регулятор диаметра обжима пружины в нужную позицию (Рис. 17)



Рис. 15

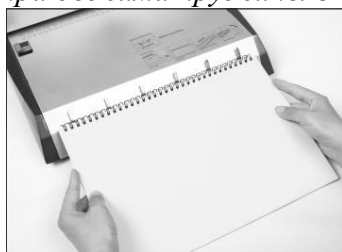


Рис. 16

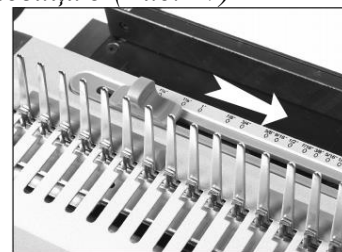


Рис. 17

4. Вставьте пружину с надетыми на нее листами в отсек для сдавливания пружины (Рис. 18)
5. Опустите рукоятку закрытия пружины, затем верните ее в исходное положение. Выньте готовый буклет (Рис. 19)
6. Вращайте ручку точной настройки платформы обжима для улучшения конечного результата. Вращение против часовой стрелки – ослабление, по часовой стрелке усиление обжима (Рис. 20)



Рис. 18

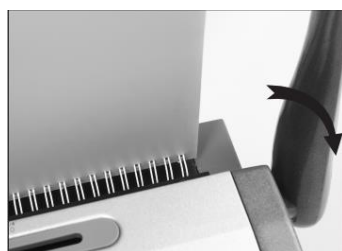


Рис. 19



Рис. 20

Таблица соотношения диаметра пластиковой пружины к количеству сшиваемых листов:

Размер		Кол-во листов 80г)	Поле отступа (мм)	Размер		Кол-во листов (80г)	Поле отступа (мм)
6 мм	1/4"	25	2	22 мм	7/8"	195	4
8 мм	5/16"	45	2	25 мм	1"	220	6
10 мм	3/8"	65	2	28 мм	1-1/8"	245	6
12 мм	1/2"	95	2	32 мм	1-1/4"	270	6
14 мм	9/16"	125	4	38 мм	1-1/2"	320	6
16 мм	5/8"	145	4	45 мм	1-3/4"	370	6
19 мм	3/4"	155	4	51 мм	2"	450	6

Таблица соотношения диаметра металлической пружины к количеству сшиваемых листов:

Размер		Кол-во листов	Размер		Кол-во листов
6,4 мм	1/4"	25	11,1 мм	7/16"	80
7,9 мм	5/16"	45	12,7 мм	1/2"	95
9,5 мм	3/8"	65	14,3 мм	9/16"	120

Технические данные:

Модель:	XP5 2-в-1 электрический переплетчик
Виды переплета:	Пластиковая / Металлическая пружина 3:1
Максимальная толщина перфорации, бумага:	25 листов (80г) под пластиковую пружинку 20 листов (80г) под металлическую пружинку
Максимальная толщина перфорации, пластиковая обложка:	2 обложки (0,25мм)
Регулируемый отступ (только под пластиковую пружинку):	2-6 мм
Формат листов:	A4; Letter; большой формат
Толщина переплета на пласт. пружину:	450 листов (80г) 500 листов (70г)
Толщина переплета на метал. пружину:	120 листов (80г)
Количество отверстий при перфорации:	A4: 21 для пласт. пружины, 34 для метал. пружины; Letter: 19 для пласт. пружины, 32 для метал. пружины
Ограничитель формата:	Есть
Вес нетто:	20 кг
Габариты (мм):	B450xШ435xГ460
Электрические параметры	220V/50Hz, 0.065AMP/150W

Наименование и местонахождение изготовителя:

Shanghai AZ Winner International Trade Ltd.

Unit 706, Information Bldg. 1403 Minsheng Road, 200135 Shanghai, China.

Импортер:

ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

E-mail: saels@bulros.ru

Дата изготовления:

нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае