



Вакуумный 3D термотрансферный пресс

Bulros T-3D



Bulros

Инструкция по применению

ВНИМАНИЕ!

ДЛЯ ИЗБЕЖАНИЯ ТРАВМ И ОЖОГОВ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ!

3D вакуумный термопресс	1
Сетевой шнур 220В	1
Силиконовый пояс для нанесения изображения на кружки (11oz и 12oz)	2+1
Запасная силиконовая мембрана	1
Запасной силиконовый контурный уплотнитель	1
Термостойкие перчатки	1 пара
Инструкция пользователя	1

ОПРЕДЕЛЕНИЕ

3D вакуумный термопресс - это универсальное электро-механическое устройство, которое применяется для изготовления сувенирной продукции путем нанесения изображения на различные предметы, как с плоской так и с неровной поверхностью благодаря применению в нем технологии вакуумного разряжения и высокой температуры.

НАЗНАЧЕНИЕ

3D вакуумный термопресс может использоваться для нанесения изображения на кружки, рюмки, тарелки с полной запечаткой, футболки, декоративные камни, защитные крышки для различных сотовых телефонов и планшетов, керамику, кристаллы, пазлы и многое другое.

ОПИСАНИЕ

3D вакуумный термопресс представляет собой конструкцию состоящую из тепловой камеры, изготовленной с применением теплоизолирующих материалов и термостойкой пластмассы. Источник тепла - это два трубчатых электронагревателя (ТЭН) расположенных сверху и внизу тепловой камеры и позволяющих достигать температуру до 230 градусов по Цельсию. Вакуумный насос с силиконовой мембраной служат для создания вакуумного давления. Производительность вакуумного насоса 33 литра в минуту, максимальное давление составляет -640 мм ртутного столба (mmHg). Электрическое питание 3D вакуумного пресса 230 вольт, потребляемая мощность 2800 ватт. 3D термопресс имеет два тепловых датчика позволяющих поддерживать различные температурные режимы и контролировать автоматическое отключение нагревательных элементов. Управление работой пресса осуществляется при помощи сенсорного дисплея со звуковой сигнализацией.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Заключается в переносе изображения, напечатанного на специальном носителе, на поверхность изделия при помощи вакуумного давления и высокой температуры. Изделие с заранее закрепленным на его поверхности отпечатком сделанным на специальной сублимационной бумаге, сублимационными

чернилами помещается в камеру 3D вакуумного термопресса, нагретую до определенной температуры, на определенный период времени (причем температурно временной режим различается в зависимости от используемого носителя). Термоперенос может осуществляться при помощи вакуумного давления, создаваемого вакуумным насосом и силиконовой мембраной, либо при помощи силиконового пояса (при переносе изображения на кружки).

РАСПАКОВКА И УСТАНОВКА

Извлеките вакуумный термопресс из коробки и освободите от заводской упаковки.

Установите вакуумный термопресс горизонтально на твердой поверхности (стол).

Откройте верхнюю крышку и извлеките из пресса находящиеся в нем посторонние предметы (шнуры, диски с инструкциями, остатки упаковки и т.д.).

Откройте верхнюю крышку и оставьте в таком положении на 2-3 часа при комнатной температуре (НЕ ВКЛЮЧАТЬ!).

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ 3D ВАКУУМНОГО ТЕРМОПРЕССА



При помощи панели управления задается температура, время термопереноса, производится включение\отключение верхнего и нижнего нагревателя, устанавливается время таймера. Так же можно выставить текущую дату и время. 3D вакуумный термопресс снабжен динамиком, который подаст звуковой сигнал о полном нагреве тепловой камеры или окончании термопереноса.

3D вакуумный термопресс автоматически отключится при бездействии более 15 минут.

Переключение на градусы Цельсия производится путем одновременного нажатия "+" и "-".

ВКЛЮЧЕНИЕ 3D ВАКУУМНОГО ТЕРМОПРЕССА



выключатель 220 вольт
разъем для шнура 220 вольт

- Подключите шнур питания в соответствующий разъем на термопрессе.

- Вставьте вилку в розетку.

ВАЖНО! При выборе источника питания не рекомендуется использовать переноски и удлинители, источником электроэнергии по возможности должна быть непосредственно розетка 220 вольт.



Включите 3D вакуумный термопресс при помощи выключателя



кнопка включения 3d вакуумного сублимационного пресса

На панели управления нажмите кнопку "POWER"

УПРАВЛЕНИЕ 3D ВАКУУМНЫМ ТЕРМОПРЕССОМ

Для установки времени переноса изображения необходимо использовать кнопку "TIME SETTING" путем ее нажатия. После того, как значение времени начнет мигать, устанавливаем значение кнопками "+" и "-". Если диапазон изменения значения времени очень велик (например, нужно изменить значение от 5 до 200 секунд), то можно сэкономить время путем удержания кнопки "+", при этом значение начнет изменяться быстрее в автоматическом режиме.

Для установки температуры необходимо нажать на дисплее кнопку "TEMPERATURE", значение начнет мигать, при помощи кнопок "+" и "-" выставите нужное значение в соответствии с температурными режимами приведенными в данной инструкции.

Включение нагревательных элементов осуществляется путем нажатия кнопки "HEATING". При одинарном нажатии включается верхний нагревательный элемент, при повторном нажатии в действие приходит нижний нагреватель.

После того, как 3D вакуумный термопресс "набрал" нужную для переноса изображения температуру, помещаем изделие в камеру 3D термопресса и нажимаем (при необходимости) кнопку "VACUUM". Этот режим применяется при переносе изображения на камни, тарелки, чехлы для сотовых телефонов, и т.д.. При переносе изображения на кружки нет необходимости использовать вакуумное давление. Далее запускаем таймер, путем нажатия кнопки "TIMING". Система оповестит вас о завершении процесса переноса изображения, посредством подачи звукового сигнала. Если вы не отреагируете на звуковой сигнал, 3D вакуумный термопресс через 15 минут отключится автоматически.

ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ



3D вакуумный пресс снабжен фильтрующим элементом позволяющим нейтрализовать вредные выделения образующиеся при переносе изображения методом сублимации.

При работе с прессом необходимо периодически опустошать фильтрующий элемент от скопившегося конденсата. В случае переполнения емкости фильтра его работа по нейтрализации вредных веществ становится неэффективной.

ПЕРЕНОС ИЗОБРАЖЕНИЯ НА КРУЖКИ



Осуществляется путем фиксирования напечатанного изображения термоскотчем на кружке, предназначенной для сублимационного переноса. Отпечатанного на специальной бумаге при помощи струйного принтера с сублимационными чернилами



Затем на кружку надевается специальный силиконовый пояс который входит в комплект поставки.



Далее кружка помещается в "большую" камеру термопресса дном вверх, где могут поместиться 12 кружек. В случае если не удастся расположить кружки с закрепленными на них поясами так, чтобы крышка термопресса закрывалась полностью, можно вынуть нижнюю решетку, расположенную на дне термопресса.

Для сублимационного термопереноса 12-ти кружек будет достаточно 14 минут, при этом температура переноса составит 210 градусов по Цельсию, для одной кружки время переноса составит 8 минут при той же температуре. Для того чтобы исключить утечку тепла и, как следствие, падение температуры необходимо убрать хромированную решетку расположенную на дне термопресса, чтобы кружки с силиконовым поясом опирались непосредственно на дно термопресса и крышка пресса герметично закрывалась.

Количество кружек	Температура	Время переноса
12 кружек	210°C (410°F)	14 минут
1 кружка		8 -10 минут

Для более равномерного прогрева кружки должны помещаться в термопресс вверх дном. Нанесение изображения может производиться как на стандартные, так и на нестандартные кружки (Пивные и конусные кружки, кофейные и чайные чашки).

ПЕРЕНОС ИЗОБРАЖЕНИЯ НА ТАРЕЛКИ

Основным отличием получаемого изображения от классического способа является полная запечатка всей площади тарелки, в том числе ее бортов. Необходимо учесть, что диаметр готового изображения должен быть немного больше диаметра самой тарелки. Это позволит исключить случайное смещение отпечатка при термопереносе и, как следствие, появление незапечатанных краев. При подготовке дизайна желательно учесть возможные надрезы изображения при закреплении отпечатка на тарелке для более равномерного его прилегания к ее поверхности. После того, как изображение закреплено на поверхности тарелки, помещаем ее в малую камеру 3D вакуумного термопресса.

Для того чтобы силиконовая мембрана полностью прижала отпечаток к тарелке в местах резких переходов (граница между дном и бортом) необходимо положить пластиковую трубку или свернутую полоску бумаги.

Температурно-временной режим для переноса изображения на тарелки следующий: температура - 210°C (410°F), время переноса изображения - 7-9 минут. В заключении хотелось бы отметить что для сублимационного термопереноса изображения необходимо использовать специально предназначенные для этого тарелки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ 3D ВАКУУМНОГО ТЕРМОПРЕССА

Габаритные размеры	В310xШ470xГ580мм
Масса нетто	16,62 кг
Масса брутто	22,56 кг
Потребляемая мощность	2800 Вт
Напряжение питания	220В, 10%, 50Гц
Рабочий формат	300X420X110 мм
Мощность	2800 Вт
Мощность вакуумного насоса	150 Вт
Максимальное давление вакуумного насоса	-640 mmHg (мм рт. ст.) или -0.8448 атм
Вакуумный поток (производительность)	33 л/мин

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат, необходимо, в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

Guangzhou Xingyan Heat Transfer Equipment Co. Ltd

No,3 Liangchengzhong Road, Zhongluotan Town, Baiyun, district, Guangzhou, China

Импортер:

ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

E-mail: sales@bulros.ru

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае