

EAC

Полуавтоматический гильотинный резак

# Bulros 7208 DS

Руководство по эксплуатации



**Bulros**

# Предисловие

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии 7208. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!



**Внимание : данная машина предназначена только для резки бумаги.**

**Во избежание поломок и повреждений запрещается резать металлические и иные твердые предметы !**



**Дети не должны допускаться к работе с машиной**



**Не ставьте руки под лезвие ножа**



**Не извлекайте нож из аппарата при включенном питании**



**Не режьте твердые материалы и предметы**



**Розетки должны быть заземлены**

**Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.**

Модели изделия постоянно совершенствуются и производители, внедряя технические новшества, могут вносить некоторые изменения в строение и функции машины. Ваш аппарат и это руководство могут немного отличаться. В случае необходимости свяжитесь с производителями.

## Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной. Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации.



### Положение при транспортировке

Эта машина весит около 320 кг. Установите ее в устойчивое положение в чистом месте.



### Электрическое питание

Подключите машину к электрической сети с параметрами, точно соответствующими указанным в руководстве, а именно: питание от сети 220В переменного тока, 50 Гц, 4 кВт. Если напряжение будет выше или ниже, это приведет к нарушениям в работе машины. Советуем использовать источник бесперебойного питания для оптимизации работы.



### Заземление

В целях вашей безопасности, пожалуйста, убедитесь в том, что розетки заземлены.



### Перегрузка

Не подключайте много электрических приборов к одной розетке. Это опасно, так как может вызвать пожар или поражение электрическим током.



### Чистка

Пожалуйста, отключайте электропитание, прежде чем выполнять чистку или техническое обслуживание машины.



### Водонепроницаемость

Избегайте попадания воды или другой жидкости внутрь машины.

# Содержание

Раздел I		
1. Снятие упаковки и проверка	_____	5
2. Сборка машины	_____	5
3. Условия содержания	_____	5
4. Специальные требования	_____	5
5. Включение резака	_____	6
6. Коррекция размера	_____	6
Раздел II Панель управления, назначение кнопок		
1. Составные части резака	_____	7
2. Функциональные характеристики	_____	7
3. Основные технические данные	_____	8
4. Операционная панель и кнопки управления	_____	8
Раздел III Основная работа и регулировка		
1. Работа резака	_____	9
2. Текущее обслуживание	_____	10
a. Проверка механизма	_____	10
b. Регулировка глубины резания	_____	10
c. Регулировка затла	_____	10
d. Замена лезвия	_____	11
e. Использование марзана	_____	12
Раздел IV Смазка и техническое обслуживание	_____	13
Схема подключения блока управления	_____	13
Раздел V Поиск и устранение неисправностей	_____	14

# Раздел I

## 1. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

(1) резак	1 блок
(2) тумба	1 блок
(3) шнур питания	1 шт.
(4) держатели для снятия лезвия	2 шт.
(5) инструменты и винты	несколько штук
(6) марзан	1 шт.
(7) руководство	1 шт.

## 2. Сборка машины

- Откройте деревянный ящик, достаньте разобранную тумбу с винтами для крепления,
- Соберите тумбу резака,
- На собранную тумбу установите резак.

## 3. Условия содержания

- Поместите машину в чистое помещение, вдали от ветра и прямых солнечных лучей;
- Температура должна быть в пределах 10-30С, но не выше 32С;
- Уровень влажности воздуха не должен превышать 50-80%;
- Электросеть должна быть со следующими параметрами: 220 В, 50 Гц, 4 кВт;
- Розетки должны быть заземлены.

## 4. Специальные требования



К работе с машиной допускаются только профессиональные лица;



Для того, чтобы произвести рез, вы должны задействовать обе руки. Это обеспечивает высокую степень безопасности;



Не ставьте руки в рабочую область до совершения реза;



Замену ножа производите в строгом соответствии с настоящей инструкцией;



Запрещается самостоятельно производить изменения во внутреннем устройстве механизма. В противном случае машина будет снята с гарантийного обслуживания.

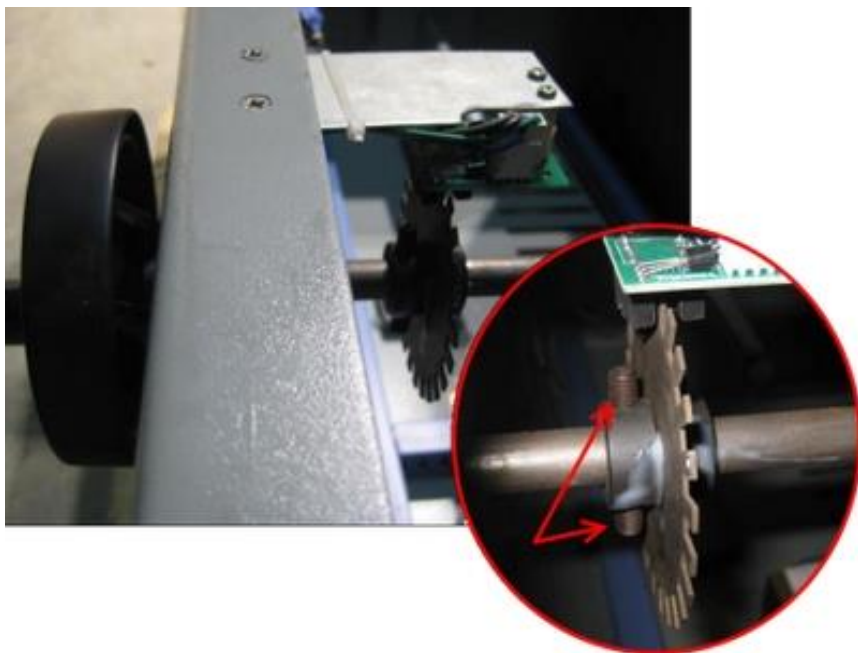
## 5. Включение резака

Включите электропитание. При этом загорится индикатор включения питания и будет подан звуковой сигнал. Резак автоматически произведет калибровку (настройку механизмов). Резак готов к работе. Уделите внимание своему положению при работе: корпус тела находится посередине резака, руки на равномерном удалении от центра.

## 6. Коррекция размера

В самом начале эксплуатации, в рамках Пуско-наладочных работ, и в дальнейшем, необходимо проверять соответствие реального размера тому, что индицирует дисплей, путем тестового реза.

Для коррекции показаний дисплея фактическому положению затла снимите передний рабочий стол (**осторожно – шлейфы проводов инфракрасной защиты**), открутив винты, и поставьте его сбоку резака. На оси, под крышкой, которая вращается ручкой установки размера, установлен зубчатый диск. Ослабьте удерживающие винты и, вращением диска (удерживая ручку) установите размер, равный реально полученному в тестовом резе. Закрутите винты на зубчатом диске, перезапустите резак и повторите тестовый рез.



## Раздел II Панель управления, назначение кнопок

### 1. Составные части резака



### 2. Функциональные характеристики

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- ◆ Высокотехнологичная интегральная схема цифрового управления для обеспечения высокоэффективной работы.
- ◆ Цифровой дисплей индикации размера реза с точностью 0,1 мм.
- ◆ Световой прицел для индикации положения резания, что значительно упрощает работу.
- ◆ Индикация ошибки в случае неисправности.
- ◆ Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.

### 3. Основные технические данные

<b>Модель:</b>	<b>7208DS</b>
<b>Ширина реза (мм):</b>	<b>720</b>
<b>Рабочая глубина стола (мм):</b>	<b>720</b>
<b>Минимальный размер реза (мм):</b>	<b>45</b>
<b>Высота стопы (мм):</b>	<b>80</b>
<b>Прижим стопы:</b>	<b>ручной</b>
<b>Привод затла:</b>	<b>ручной</b>
<b>Шаг установки размера (мм):</b>	<b>0,1</b>
<b>Допустимая погрешность реза (мм):</b>	<b>0,5</b>
<b>Регулировка глубины реза:</b>	<b>есть</b>
<b>Лазерная подсветка:</b>	<b>есть</b>
<b>Программное управление:</b>	<b>нет</b>
<b>Электропитание (В, Гц, кВт):</b>	<b>220 / 50 / 2,3</b>
<b>Габариты (мм):</b>	<b>B1002xШ1140xГ1450</b>
<b>Масса нетто (кг):</b>	<b>320</b>

### 4. Операционная панель и кнопки управления

#### Левая операционная панель



#### Правая операционная панель







Установка параметров



Ввод



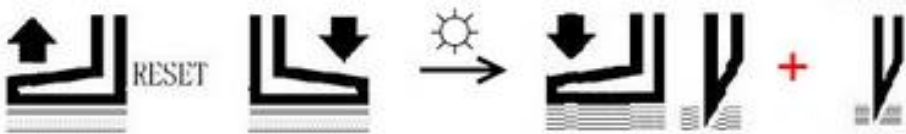
Выбор параметров

**Замечание:** Размер реза выставляется с точностью до 0,1 мм., например 250,0 – 250,9.

## Раздел III Основная работа и регулировка

### 1. Работа резака

**РЕЗ:** нажмите кнопку «RESET» – внутри кнопки загорится лампа. Затем одновременно нажмите и удерживайте кнопки «CUT» с обеих сторон. Если в процессе резки отпустить «CUT», то нож остановится и продолжит резать только после нажатия «CUT» с обеих сторон, что повышает безопасность в работе.



В модели **Bulros 7208DS** используется ручной прижим. **Не следует затягивать ручку опускания прижима со всей силы:** материал под прижимом не будет сдвигаться, если нож **достаточно острый**.

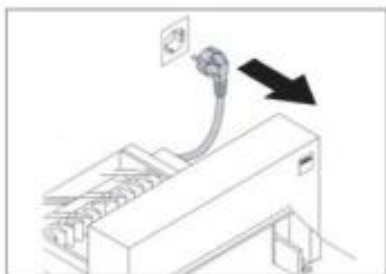
Следующую комбинацию кнопок можно использовать для **аварийного поднятия ножа**.



### 2. Текущее обслуживание

#### а. Проверка механизма

- Выключите электропитание.
- Открутите необходимые винты и освободите доступ к механизмам резака.



- Убедитесь в том, что внутри механизма нет посторонних предметов.
- Проверьте винтовые соединения движущихся частей механизма, затяните ослабленные винты, устраните обнаруженные люфты.

## в. Регулировка глубины резания

Нажмите дважды кнопку «SET» на LCD экране отобразится, например:

**Deep: 011**

Значение **Deep (глубина)** относительное. В зависимости от настроек механизма реза, относительно датчика нижнего положения ножа, актуальным значением **Deep** для регулировки глубины реза может быть величина в пределах **000 – 020**.

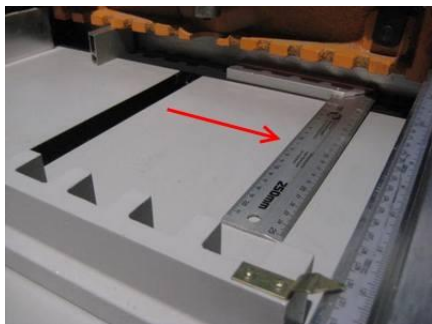
Введите нужное значение, затем нажмите «ENTER (OK)».

## с. Регулировка затла

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Эта стойка крепится к рабочему столу несколькими винтами: достаточно ослабить винты и установить стойку по уголку.

Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой. Угловое смещение затла регулируется 2-мя боковыми винтами при ослабленных винтах крепления сверху.



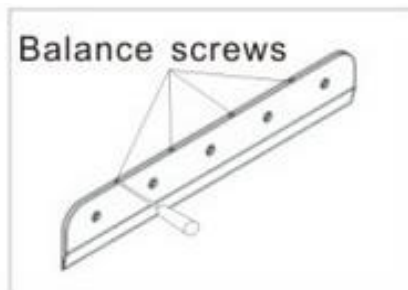


#### d. Замена лезвия

Снимите верхнюю крышку (**осторожно – шлейфы проводов**).

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, свернув на их место держатели лезвия (**Threaded rod**).



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятки. Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

**Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.**

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при грубой ручной установке глубины реза. Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру. **Не затягивайте винты**, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели. Опустите планку ножа в нижнее положение. Тяга механизма реза должна располагаться под углом 10-15 градусов по отношению к крайней нижней точке, при которой глубина реза будет максимальной (max – 0,5 мм). Значение **Deep** (Смотрите раздел **Регулировка глубины резания**) установите **000**.



В данном методе достаточно соприкосновения кромки ножа с марзаном. Прикрутите сверху торцевые регулировочные винты (**Balance screws**) вплотную к телу ножа без усилия, создавая для него упор.

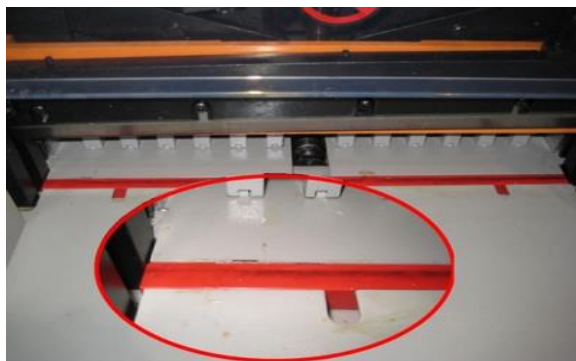
Теперь можно снять держатели ножа и затянуть все крепежные винты.

**Замечание:** Если вы часто режете толстую бумагу, такую как картон, лезвие значительно раньше затупится. Старайтесь также всегда иметь под рукой дополнительный нож, чтобы замена ножа не застала вас врасплох и не привела к значительной задержке в работе.

### **е. Использование марзана**

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон.

Переместите лезвие в самую верхнюю точку. На переднем рабочем столе, по краям марзана, имеются 2 паза. Плоской отверткой подцепите и извлеките марзан, потом переверните или замените его.



## Раздел IV Смазка и техническое обслуживание

**Смазку подвижных частей резака необходимо производить каждые три месяца.**

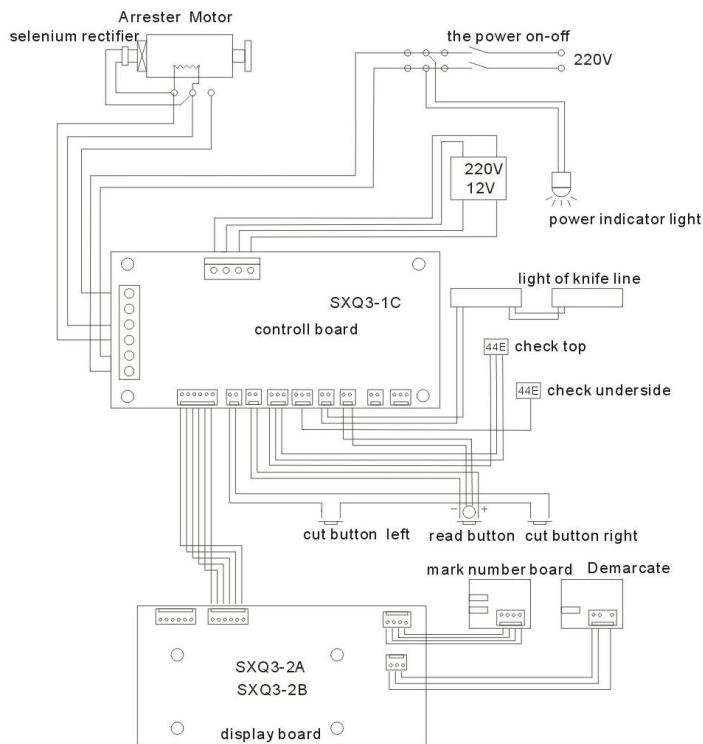
Следите за работой всех механизмов, при необходимости подтягивайте ослабленные винты и уберите возникшие люфты.

Не допускайте попадания металлических предметов, влаги и смазки на электронные узлы резака при проведении профилактических работ.

Во избежание повреждения режущей кромки ножа не допускайте попадания жестких частиц в зону ножевого штампа.

Ежедневно после работы выполните чистку, удалите обрезки, проверьте марзан и нож, отключите электропитание.

### Схема подключения блока управления



650 digital cutting machine circuit line chart (SXQ3.S31A3)

## Раздел V Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Характер проявления	Способы устранения
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Искривлен затл: ослабьте винты и с помощью проверочной линейки отрегулируйте угол
Нож не меняет положение или работает беспрерывно	Кнопка не работает, работа не прекращается	1.Схема числового программного управления повреждена в некоторых частях. 2.Системная плата повреждена
Дисплей показывает E-1	Кнопка не работает и рез не производится	Срабатывание системы безопасности
Дисплей показывает E-3	Рез не производится	Ошибка датчика положения ножа
Дисплей показывает E-4	Прижим не поднимается из нижнего положения, нож поднялся и начал движение вниз	Ошибка датчика положения ножа

\* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

\* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUHAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD  
NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер: ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

E-mail: [sales@bulros.ru](mailto:sales@bulros.ru)

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае