



Автоматическая термоклеевая машина

Bulros 50A+ / 50B+



Bulros

Перед началом эксплуатации внимательно прочтите данное руководство.

Инструкции по технике безопасности

Во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. (Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной). Внимание! Ванна с клеем имеет высокую температуру, не прикасайтесь к ней! Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации. При эксплуатации машины обратите особое внимание на:

Положение при транспортировке: установите аппарат в устойчивое положение в чистом месте. При перемещении поддерживайте машину за нижнюю часть руками и не берите ее за другие части. Иначе детали могут сместиться, что может привести к некорректной работе.

Электрическое питание: подключите машину к электрической сети с параметрами, точно соответствующими указанным в руководстве, а именно: питание от сети 220В переменного тока, 50 Гц, 1300-1500 Вт. Если напряжение будет выше или ниже, это приведет к нарушениям в работе машины. Советуем использовать источник бесперебойного питания для оптимизации работы.

Заземление: В целях Вашей безопасности, пожалуйста, убедитесь в том, что розетки заземлены.

Перегрузка: не подключайте много электрических приборов к одной розетке. Это опасно, так как может вызвать пожар или поражение электрическим током.

Чистка: пожалуйста, отключайте электропитание, прежде чем выполнять чистку или техническое обслуживание машины.

СОДЕРЖАНИЕ

Спецификация

- 1 Снятие упаковки и проверка
- 2 Составные части устройства
- 3 Технические характеристики
- 4 Панель управления
- 5 Цифровой дисплей
- 6 Инструкция по эксплуатации
- 7 Меры предосторожности
- 8 Устранение неисправностей
- 9 Техническое обслуживание

Примечание

- В случае усовершенствования продукции мы можем изменять характеристики представленных моделей.
- Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата склеивания, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

I. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

- a. Основная машина - 1 блок
- b. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
- c. Штепсель – 1 шт.
- d. Щетка для очистки стружки – 1 шт.
- e. Торшонирующий резец– 1 шт.
- f. Термоклей – 0,5 кг

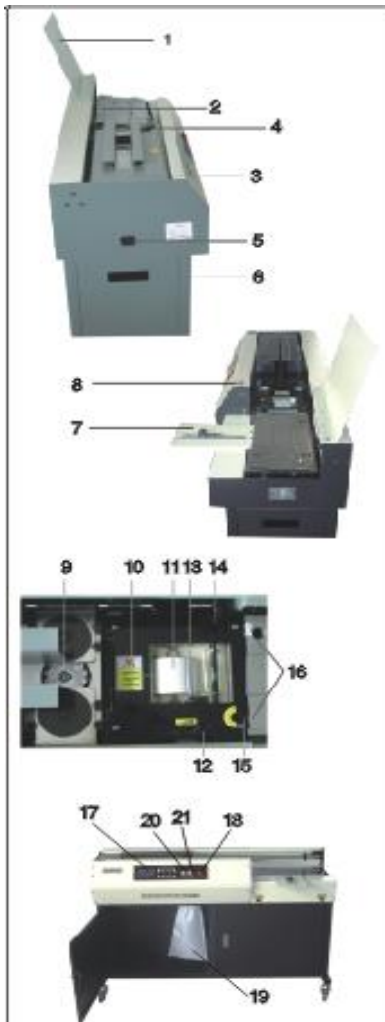
Примечание

Сохраните транспортную упаковку на случай возможной пересылки аппарата

II. Составные части устройства

50A+ /50B+

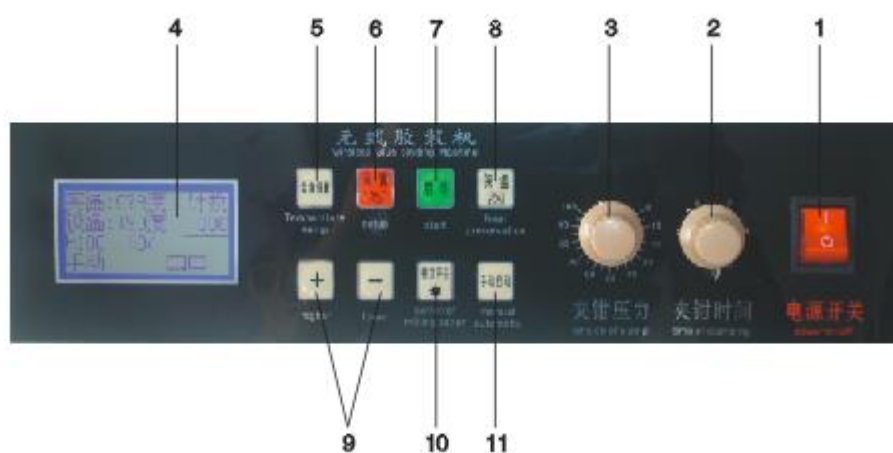
- 1. Подставка для обложек
- 2. Каретка зажима блока
- 3. Платформа зажима блока
- 4. Кнопка разжатия каретки
- 5. Штепсель
- 6. Отверстие для хвата рук
- 7. Регулировка ширины обложки
- 8. Электрический выключатель
- 9. Фреза
- 10. Клеевой резервуар
- 11. Вращающийся валик
- 12. Регулировка уровня клея
- 13. Планка, поднимающая волну клея
- 14. Каретка для удаления излишков клея
- 15. Кнопка наладки механизма
- 16. Фиксатор обложки
- 17. Панель управления
- 18. Выключатель питания
- 19. Мешок для отходов
- 20. Регулировка силы обжима
- 21. Регулировка времени обжима



III. Технические характеристики

Модель:	50A+	50B+
Макс. формат блока:	380 мм	420 мм
Толщина переплета:	50 мм	50 мм
Расчетная производительность:	до 250 книг/час	до 250 книг/час
Микропроцессор:	Есть	Есть
Время нагрева:	25 минут	25 минут
Фреза:	Основная и малая	Основная и малая
Зажим блока:	Ручной/Автоматический	Ручной/Автоматический
Зажим обложки:	Автоматический	Автоматический
Электропитание:	1 фаза, 220В +/-10%, 50Гц	
Мощность:	1300 Вт	1700 Вт
Вес нетто:	130 кг	140 кг
Габариты:	В960xШ1260xГ490 мм	В960xШ1355xГ490 мм

IV. Панель управления



1. Выключатель питания. (Горит красным, когда питание включено).
2. Регулировка времени обжима корешка (2-10 сек.)
3. Регулировка силы обжима корешка (30-100 кг).
4. Цифровой дисплей: на экране отображается температура клея в резервуаре и его количество.
5. Кнопка установки температуры. Нажмите эту кнопку, дисплей отобразит рабочую температуру, установите идеальную температуру для вашей марки клея, используя кнопки «добавить» «убавить», регулировка в пределах 130-150С.

6. Кнопка установки. Нажмите кнопку, экран отобразит время ожидания и количество сделанных книг. Используйте кнопки «добавить» «убавить» чтобы установить время ожидания. 1 время зажима блока кареткой 1-25 сек., 2 время ожидания обложки 1 сек., 3 перерыв, 4 время ожидания блока, 5 время ожидания после вынутой обложки. Нажмите кнопку еще раз, дисплей отобразит установленные параметры.
7. Кнопка старт в ручном режиме. Установите машину в режим ручного управления, после зажима блока нажмите кнопку – сработает механизм фрезы и нанесения клея на блок. Нажмите кнопку снова – сработает механизм зажима обложки на блок.
8. Кнопка сохранения температуры: используется в случаях, когда интервал между переплетными циклами достаточно большой. Просто нажмите кнопку – машина будет поддерживать небольшую температуру до следующего переплета, нажмите еще раз и машина быстро наберет рабочую температуру (5-10 мин.)
9. Кнопки «добавить» «убавить».
10. Вкл./выкл. Фрезы.
11. Вкл./выкл. Ручного или автоматического управления.

V. Цифровой дисплей

Изменение установленных параметров

Цифровой дисплей отображает следующие параметры: установленный режим управления (ручной либо автоматический), текущую температуру клея, заданную температуру клея, время зажима блока кареткой, время ожидания обложки, время ожидания блока, установленную силу обжима корешка, установленное время обжима корешка. С помощью кнопок № 9 на панели управления Вы можете изменить настройки, что отобразится на дисплее.



Задавайте параметры, используя соотношение значений, указанных в таблице:

	Температура	Сила обжима блока	Время обжима блока	Время ожидания обложки	Время ожидания блока
Установленное значение	150-160° С	90 кг	3 сек.	2 сек.	2 сек.
Диапазон значений	0-170° С	10 – 100 кг	0-10сек.	0 – 8 сек.	0 – 10 сек.

VI. Инструкции по эксплуатации

Режим ручного управления

1. Включите питание. Дождитесь, пока клей расплавится и загорится сигнал готовности к работе.
2. Установите параметры переплета соответственно толщине книги.
 - убедитесь, что весь клей жидкий и его уровень достаточен. Однократно проведите операцию переплета на нерабочем материале для лучшего качества переплета.
 - установите нужный уровень клея, наносимого на корешок. Установите время зажима площадки для зажима корешка в соответствии с толщиной книги и обложки.
 - рекомендованные значения, корешок менее 1 см – зажим 4 сек., корешок менее 2 см – 6 сек., корешок менее 3 см – 8 сек., корешок более 3 см – 10 сек....
 - пожалуйста, установите усилие зажима корешка между 30 и 100 кг, чтобы корешок соответствовал толщине книги.

3. Установите машину в режим ручного управления HAND кнопкой № 11 на панели управления.
4. Поместите блок бумаги в каретку зажима блока, зажмите блок кнопкой сжать/разжать на каретке.
5. Положите обложку на платформу обжима корешка, прозвучит подтверждающий сигнал.
6. Нажмите кнопку старт, каретка поедет направо, пройдет фрезу и ванну с клеем, вставит блок в обложку и обожмет корешок.
7. Переплет готов, панель обжима корешка и каретка разожмутся автоматически, вытащите готовый переплет.
8. После того, как переплет извлечен, каретка вернется в исходное положение.

Режим автоматического управления

Проверьте настройки машины, исходя из толщины нужной вам книги. Проведите пробный переплет в ручном режиме.

1. Включите питание, дождитесь, пока клей расплавится, и загорится сигнал готовности к работе.
2. Установите машину в режим автоматического управления кнопкой № 11 на панели управления.
3. Вставьте переплетаемую бумагу в каретку, в течение 1 секунды выровняйте блок, как время выйдет, каретка зажмет блок.
4. Положите обложку на платформу, центральная линия посередине обложки, в течение двух секунд выровняйте ее. Когда время выйдет, каретка поедет вправо автоматически. Каретка пройдет фрезу, проклеит корешок, установит блок в обложку, платформа зажмет корешок.
5. Переплет готов, каретка разожмется автоматически, вытащите готовый переплет.
6. После того, как вы вытащите готовый переплет, каретка вернется в исходное положение.



VII. Меры предосторожности

Внимание! За нарушение работоспособности аппарата вследствие неправильной эксплуатации изготовитель ответственности не несет.

Note 1: Транспортировка аппарата в упаковке допускается теми видами транспорта, которые исключают сильные вибрации и удары.

Note 2: Во время работы машины ванна с клеем имеет высокую температуру, не прикасайтесь к ней!

Note 3: Убедитесь, что ваша розетка имеет заземление!

Note 4: Устанавливайте аппарат на устойчивой горизонтальной поверхности.

Note 5: Не прикасайтесь к фрезе!

Note 6: После извлечения готового документа дайте ему остыть, не трогая внутренние страницы брошюры.

Note 7: Добавляйте клей, когда его уровень ниже красной линии в клеевой ванне. Клей добавляется только в ванну. Не превышайте допустимый уровень клея.

Note 8: Не разбирайте машину во избежание удара электрическим током!

VIII. Устранение неисправностей

- При возникновении неисправностей во время работы необходимо выключить машину, а затем повторно включить ее.
- Если книжный блок будет помещен на левой стороне зажимной каретки, процесс склеивания будет приостановлен. Если в зажиме отсутствует титульный лист, работа также будет приостановлена. После того как титульный лист будет вставлен, работа автоматически возобновляется.
- Если вам необходимо остановить машину во время работы, нажмите на кнопку остановки. Для повторного включения необходимо нажать на кнопку сброса.
- Если вы не можете самостоятельно устранить неисправность, обратитесь к местному торговому представителю. Вскрытие машины лишает владельца права на гарантийное обслуживание.

IX. Техническое обслуживание

1. **Смазку подвижных частей устройства необходимо производить каждые шесть месяцев.**
2. Следите за работой всех механизмов, при необходимости подтягивайте ослабленные винты и убирайте возникшие люфты, подтягивайте цепные передачи.
3. Не допускайте попадания металлических предметов, влаги и смазки на электронные блоки.
4. Ежедневно после работы выполните чистку всех узлов, удалите бумажные отходы из мешка, проверьте уровень клея в ванне, отключите электропитание.
5. Так же необходимо проверять подвижные механизмы на момент попадания в него клея, если такое произошло, то важно очистить эти участки от него. Важно проверять и участки, что расположены рядом с клеевой ванной.

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUNAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD

NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер: ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

E-mail: sales@bulros.ru

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае