



Полуавтоматический резак для бумаги

Bulros 320V+

Руководство по эксплуатации



Bulros

Содержание

Введение

Инструкции по технике безопасности

Раздел 1 Снятие упаковки и проверка

Компоненты машины для резания

Составные части резака

Основные технические данные

Характеристики машины для резания бумаги

Раздел 2 Основная работа и регулировка

1 Процесс работы

2 Замена лезвия

3 Регулировка размера реза

4 Использование марзана

Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

Раздел 4 Поиск и устранение неисправностей

Введение

Мы благодарим Вас за выбор настольной полуавтоматической машины для резания бумаги серии 320. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!

Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: Во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. (Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной). Компания не несет ответственность за несчастные случаи, произошедшие в результате неправильной эксплуатации.

Положение при транспортировке

Установите машину в устойчивое положение в чистом месте. При перемещении поддерживайте машину за нижнюю часть руками и не берите ее за другие части. Иначе, детали могут сместиться, что приведет к некорректной работе.

Электрическое питание

Подключите машину к электрической сети с параметрами, точно соответствующими указанным в руководстве, а именно: питание от сети 220В переменного тока, 50 Гц, 1,5 кВт. Если напряжение будет выше или ниже, это приведет к нарушениям в работе машины. Советуем использовать источник бесперебойного питания для оптимизации работы.

Заземление

В целях Вашей безопасности, пожалуйста, убедитесь в том, что розетки заземлены.

Перегрузка

Не подключайте много электрических приборов к одной розетке. Это опасно, так как это может вызвать пожар или поражение электрическим током.

Раздел 1 Снятие упаковки и проверка

Компоненты машины для резания

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

(1) основная машина	1 блок
(2) силовой кабель	1 шт.
(3) рукоятка для снятия лезвия	2 шт.
(4) инструменты и винты	несколько штук
(5) ручка перемещения затла	1 шт.

Составные части резака



1. и 5.	CUT - резать
2.	Индикатор питания
3.	Ручка перемещения затла
4.	RESET – готовность резака
6.	Лезвие

Основные технические данные

Модель:	320V+
Ширина реза (мм):	320
Высота стопы (мм):	30
Прижим стопы:	Автоматический
Привод ножа:	Электрический
Привод затла:	Механический
Допустимая погрешность реза (мм):	0,5
Регулировка глубины реза:	Ручная
Лазерная подсветка:	есть
Программное управление:	нет
Электропитание (В, Гц, кВт):	220 / 50 / 1,5
Габариты (мм):	725 x 630 x 370
Вес нетто (кг):	42

Характеристики машины для резания бумаги

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- ◆ Модель имеет электрический привод реза и прижима.
- ◆ Функция автоматической блокировки ножа при поднятии защитной крышки, гарантирующая полную безопасность.
- ◆ Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.

Раздел 2 Основная работа и регулировка

1 Процесс работы

- 1) Подсоедините штепсель к источнику питания 220В переменного тока/50 Гц 1,5 кВт.
- 2) Установите выключатель питания в положение (ON – ВКЛЮЧЕНО) - индикатор включения питания загорится.
- 3) Ручкой перемещения затла установите требуемый размер, используя линейку на боковой стойке заднего стола.

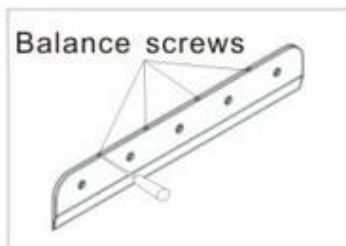
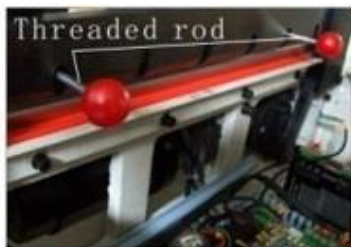
- 4) Нажмите кнопку «**RESET**». Загорится лампочка внутри кнопки и лазерная подсветка линии реза.
- 5) Поместите необходимое количество листов в рабочее пространство (под лезвие ножа), опустите защитную крышку из пластика, с которой связана блокировка реза.
- 6) Одновременно нажмите и удерживайте кнопки «**CUT**» с обеих сторон. Если в процессе резки отпустить «**CUT**», то нож остановится и продолжит резать только после нажатия «**CUT**» с обеих сторон, что повышает безопасность в работе.

2 Замена лезвия

Снимите верхнюю крышку.

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, вернув на их место держатели лезвия (**Threaded rod**).



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятки. Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при ручной установке глубины реза.

Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру.

Не затягивайте винты, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели.

Опустите нож в крайнее нижнее положение до соприкосновения с марзаном.

Прикрутите сверху торцевые регулировочные винты (**Balance screws**) вплотную к телу ножа с некоторым усилием, создавая необходимую глубину реза (до 0,5 мм.).

Глубина реза должна быть равномерной по всей длине ножа. Если в середине глубина недостаточная, то закрепите нож 2-мя крайними крепежными винтами и средним торцевым регулировочным винтом выровняйте глубину реза.

Теперь можно снять держатели ножа и затянуть все крепежные винты.

3 Регулировка размера реза

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Эта стойка крепится к рабочему столу несколькими винтами: достаточно ослабить винты и установить стойку по уголку.

Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой.

Угловое смещение затла регулируется 2-мя боковыми винтами при ослабленных винтах крепления сверху.

Размер реза корректируется механически, положением затла на подвижной каретке.



4 Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон.

Снимите передний рабочий стол и ослабьте винты на крепежной планке, потом переверните или замените марзан.



Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

Смазку подвижных частей резака необходимо производить каждые три месяца.

Следите за работой всех механизмов, при необходимости подтягивайте ослабленные винты и убирайте возникшие люфты.

Не допускайте попадания металлических предметов, влаги и смазки на электронные узлы резака при проведении профилактических работ.

Во избежание повреждения режущей кромки ножа не допускайте попадания жестких частиц в зону ножевого штампа.

Ежедневно после работы выполните чистку, удалите обрезки, проверьте марзан и нож, отключите электропитание.

Раздел 4 Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Описание	Причина и способ устранения
Разрезы ножа не видны	Бумага не отрезается	1. нож серьезно изношен 2. нож установлен слишком высоко, опустите его с помощью винтов на держателе лезвия
Положение резки ножа слишком низкое	Полоса резания слишком глубокая	Положение ножа низкое, поднимите нож с помощью винтов на держателе лезвия
Нож тупой	Машина не может резать бумагу и нож с трудом проходит вперед	Замените нож
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Затл сместился: ослабьте винты, и с помощью поверочной линейки отрегулируйте угол

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUHAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD

NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер: ООО «ПластИндустрия»

Россия, 129337, г Москва, шоссе Ярославское, дом 1, строение 1, комната 6

E-mail: sales@bulros.ru

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае